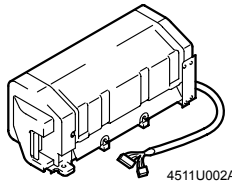
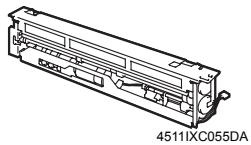
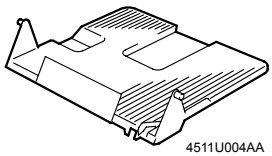
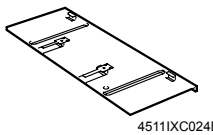
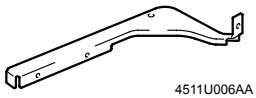
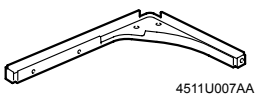
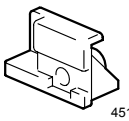
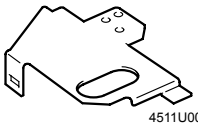
SD-503 Agrafeuse à chariot
MANUEL D'INSTALLATION

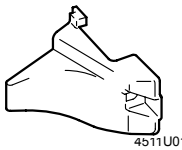
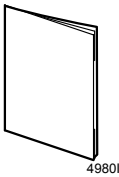
MFP COULEUR 35 ppm
pour le Code Produit 9J06

Attention:

Adopter une posture bizarre pour soulever la machine ou la transporter dans une position mal équilibrée peut provoquer des blessures. Au transport de la machine, assigner un nombre adéquat de personnes au travail et vérifier que chaque personne peut prendre une bonne position et n'est pas trop chargée (poids: env. 9,3 kg (20-1/2)).

I. Pièces accessoires

N°	Dénomination	Forme	Qté
1.	Bloc de chariot	 4511U002AA	1
2.	Bloc de pliage	 4511IXC055DA	1
3.	Plateau d'éjection	 4511U004AA	1
4.	Volet de fermeture	 4511IXC024DA	1
5.	Platine d'installation (droite)	 4511U006AA	1
6.	Platine d'installation (gauche)	 4511U007AA	1
7.	Support d'installation de volet de fermeture	 4511U008AA	2
8.	Plaque de réglage de bloc de pliage	 4511U009AA	1

N°	Dénomination	Forme	Qté
9.	Couvercle de platine d'installation	 4511U011AA	1
10.	Vis de fixation A (3 × 6 mm)	9646	2
11.	Vis de fixation B (3 × 8 mm)	9739	2
12.	Vis de fixation C (4 × 8 mm)	4511U012AA	10
13.	Vis de fixation D (3 × 8 mm)	9735	1
14.	Vis à tête cylindrique A	4511U013AA	1
15.	Vis à tête cylindrique B	4511U014AA	2
16.	Manuel d'installation	 4980IXC019DA	1 ensemble

⚠ ATTENTION

Après le déballage du matériel, mettre les matériaux d'emballage au rebus et les garder hors de portée des enfants.

Le fait de placer la tête dans le sac plastique présente un risque d'étouffement.

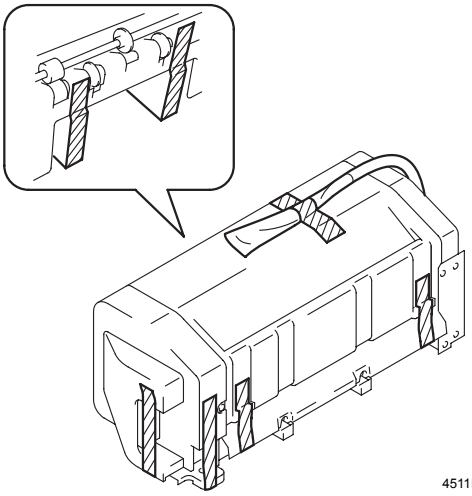
II. Procédures d'installation

Remarque:

Lorsque l'a agrafeuse à chariot est installée, il est recommandé que l'équipement soit installé avant que le finisseur soit installé sur la machine.

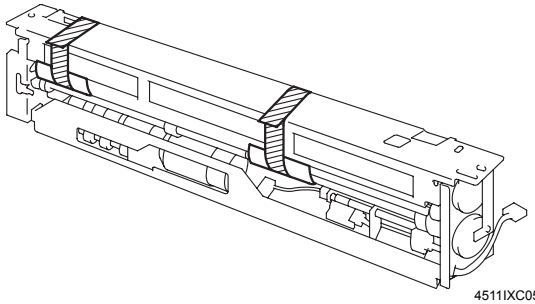
1. Éteindre la machine et débrancher le cordon d'alimentation de la prise d'alimentation.
2. Retirer le bloc de chariot et tous les autres accessoires du carton d'expédition et retirer la bande de protection et les matériaux de bourrage.

<Bloc de chariot>



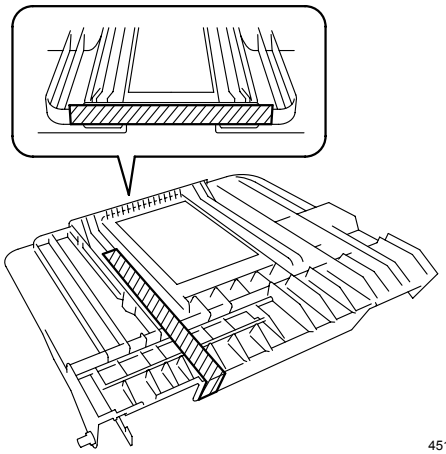
4511IXC036DB

<Bloc de pliage>



4511IXC056DA

<Plateau d'éjection>



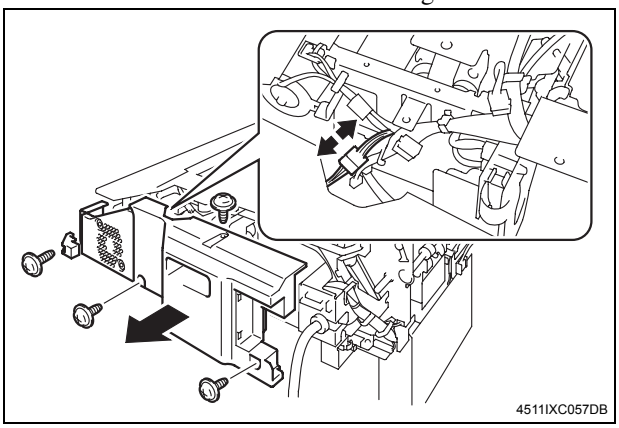
4511IXC038DA

3. Si le finisseur est installé sur la machine, retirer le finisseur.

Remarque:

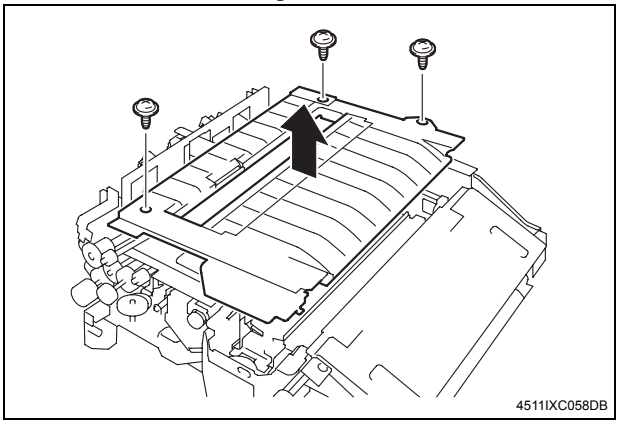
En ce qui concerne la procédure de dépose du finisseur, se reporter au manuel d'installation du finisseur.

4. Retirer le couvercle arrière du finisseur (quatre vis de fixation).
5. Débrancher le bloc raccord de câblage.



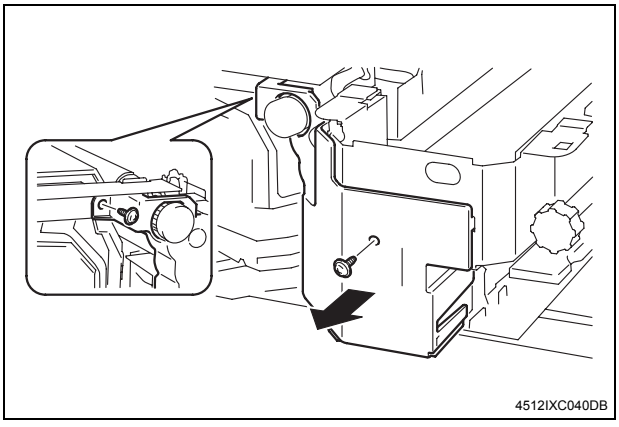
4511IXC057DB

6. Retirer le couvercle supérieur (trois vis de fixation).



4511IXC058DB

7. Retirer le couvercle (deux vis de fixation).



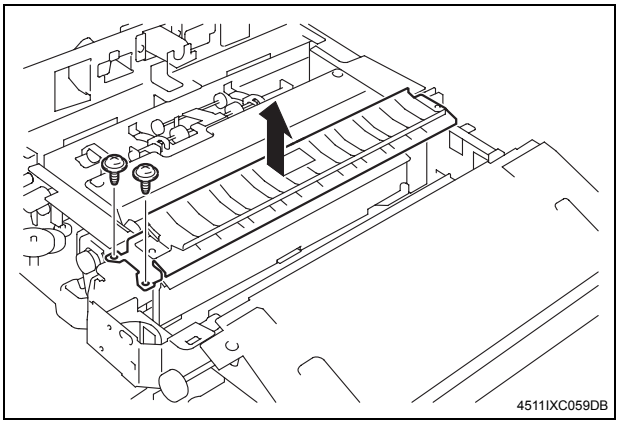
4512IXC040DB

8. Sile bloc de poinçon est installé sur la machine, retirer le bloc de poinçon.

Remarque:

En ce qui concerne la procédure de dépose du bloc de poinçon, se reporter au manuel d'installation du kit de poinçon.

9. Retirer la plaque de guidage (gauche) (deux vis de fixation).



10. Installer le bloc de poinçon qui a été retiré au cours de l'étape 8.

Remarque:

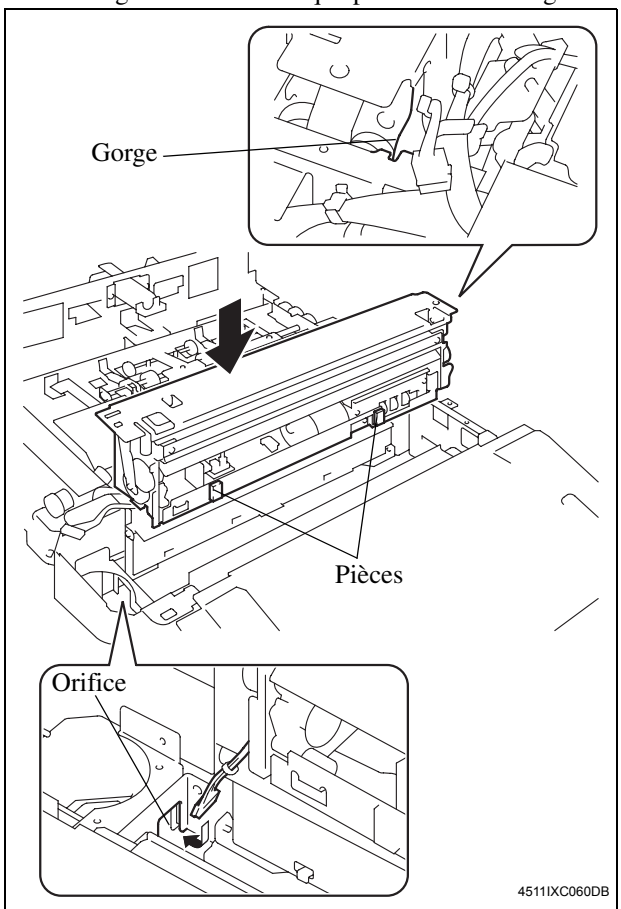
En ce qui concerne les procédures d'installation de bloc perforateur, se reporter au manuel d'installation du kit de poinçon.

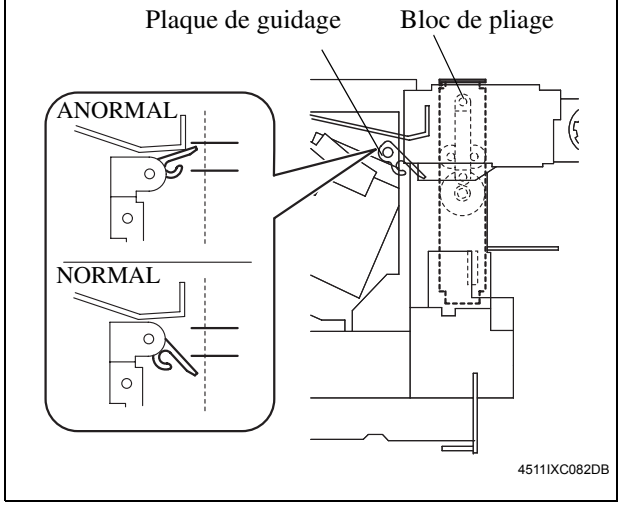
11. Conserver le bloc raccord de câblage du bloc de pliage dans l'orifice indiqué sur l'illustration.
12. Introduire délicatement le bloc de pliage dans le finisseur le long de la gorge aménagée à l'arrière du finisseur.

Remarque:

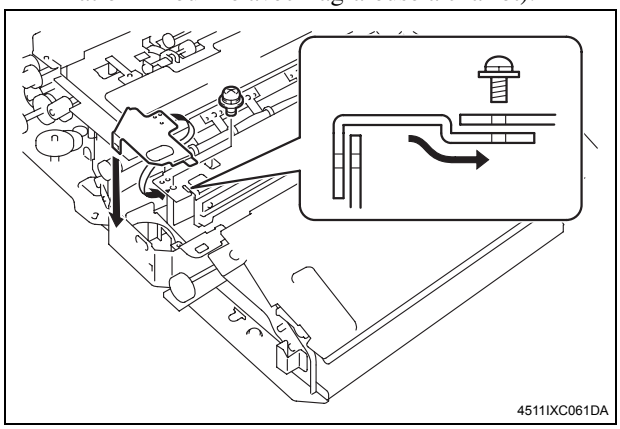
Faire très attention de ne pas buter les pièces représentées sur l'illustration contre les sections d'accouplement alors que le bloc de pliage est introduit.

L'introduire dans la plaque de guidage du côté du finisseur dirigé vers le bas indiqué par "OK" sur la figure.





13. Placer la plaque de réglage de bloc de pliage sous le bloc de pliage et fixer provisoirement le bloc avec la vis de serrage uniquement provisoirement (une vis de fixation A fournie avec l'agrafeuse à chariot).

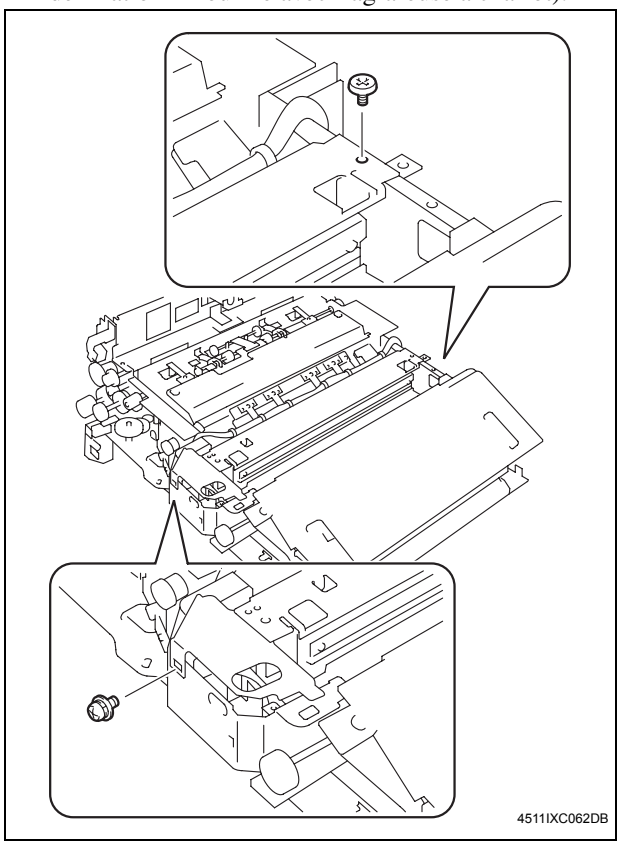


14. Bloquer l'extrémité arrière du bloc de pliage en utilisant la vis à tête cylindrique (une vis à tête cylindrique A fournie avec l'agrafeuse à chariot).

Remarque:

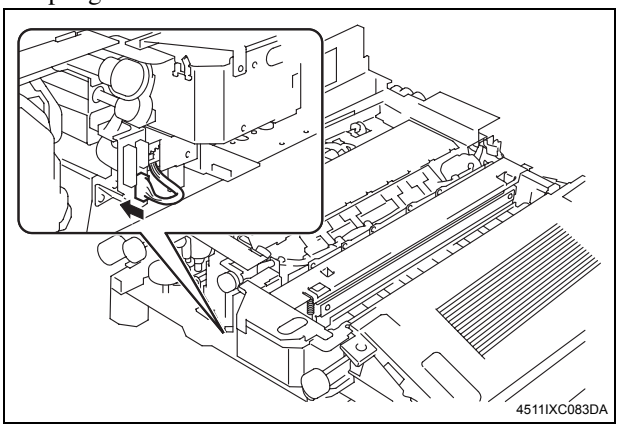
Aucun espace n'est toléré entre la vis à tête cylindrique et la platine de fixation métallique.

15. Bloquer la plaque de réglage de bloc de pliage et le bloc de pliage en utilisant la vis de fixation (une vis de fixation A fournie avec l'agrafeuse à chariot).



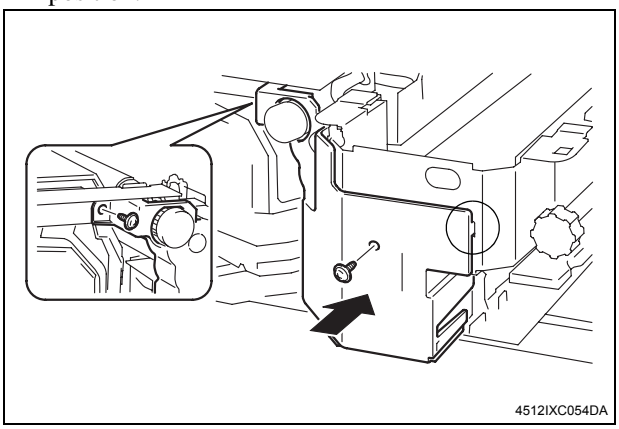
16. Serrer fermement la vis de fixation qui a été serrée uniquement provisoirement au cours de l'étape 13.

17. Raccorder le bloc raccord de câblage du bloc de pliage.



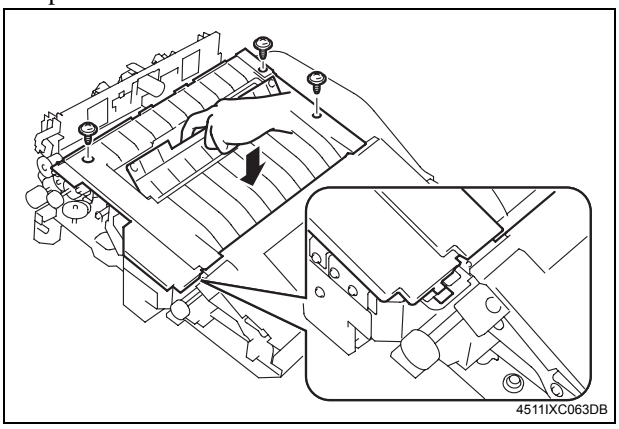
18. Remonter le couvercle qui a été retiré au cours de l'étape 7 (deux vis de fixation).

* Faire en sorte d'engager en premier la languette en position.

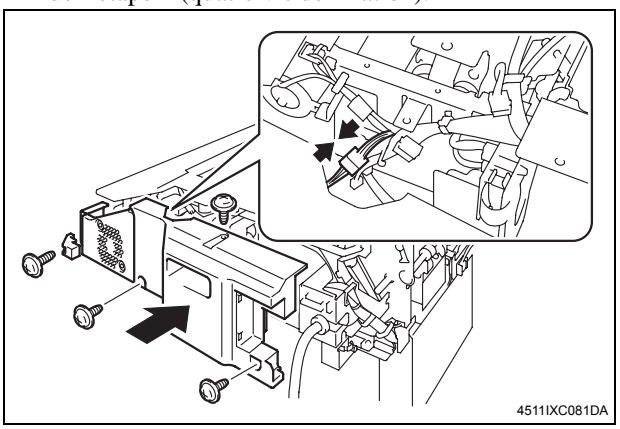


19. Remonter le couvercle supérieur qui a été retiré au cours de l'étape 6 (trois vis de fixation).

* Faire en sorte d'engager en premier la languette en position



20. Rebrancher le bloc raccord de câblage qui a été débranché au cours de l'étape 5.
21. Remonter le couvercle arrière qui a été retiré au cours de l'étape 4 (quatre vis de fixation).

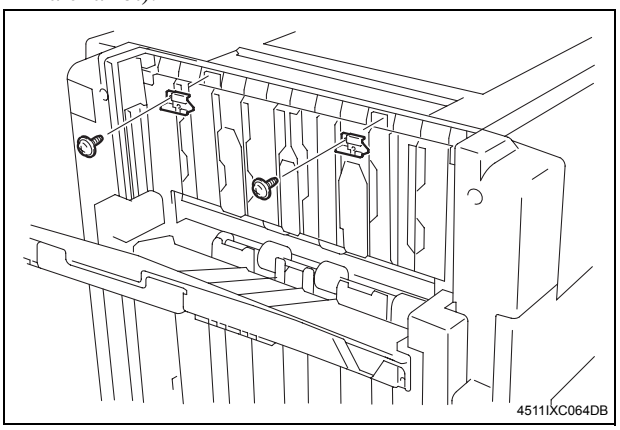


22. Installer le finisseur sur la machine.

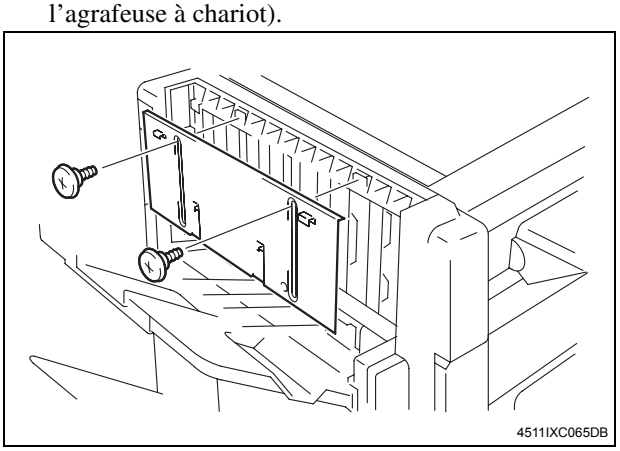
Remarque:

En ce qui concerne la procédure d'installation du finisseur, se reporter au manuel d'installation du finisseur.

23. Installer le support d'installation de volet de fermeture sur le bloc de plateau en utilisant les vis de fixation (deux vis de fixation B fournies avec l'agrafeuse à chariot).

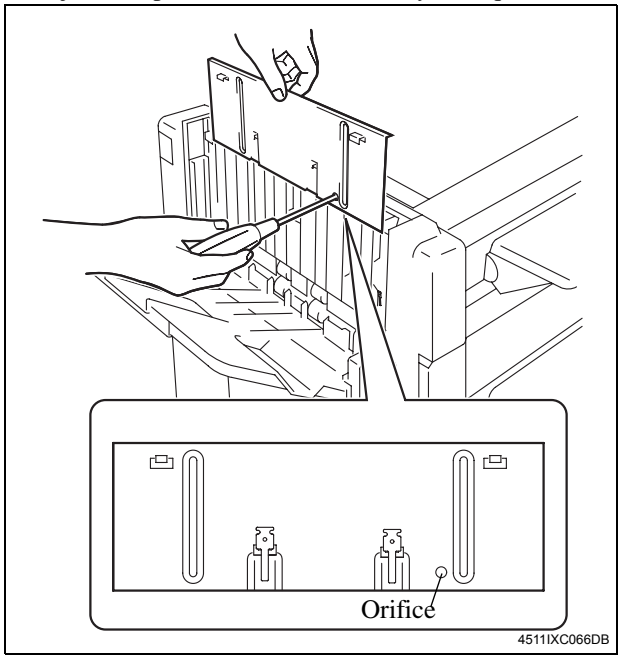


24. En utilisant les vis à tête cylindrique, fixer le volet de fermeture sur le support d'installation de volet de fermeture (deux vis à tête cylindrique B fournies avec l'agrafeuse à chariot).

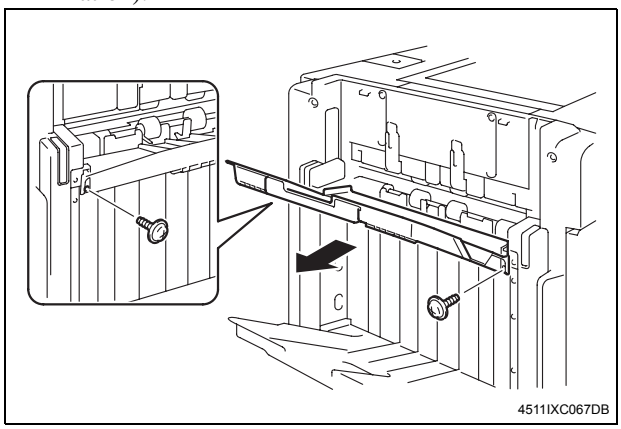


25. Déplacer le volet de fermeture vers le haut et vers le bas. Libérer le volet de fermeture de la position supérieure pour vérifier que le volet de fermeture ne tombe pas de son propre poids.

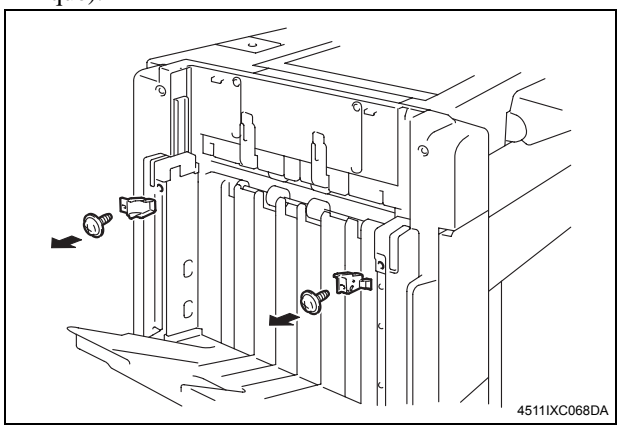
* S'il ne tombe pas de son propre poids, relever le volet de fermeture et desserrer la vis de fixation de support d'installation de volet de fermeture qui est visible à partir de l'orifice représenté sur l'image puis ajuster la position de la vis à tête cylindrique B.



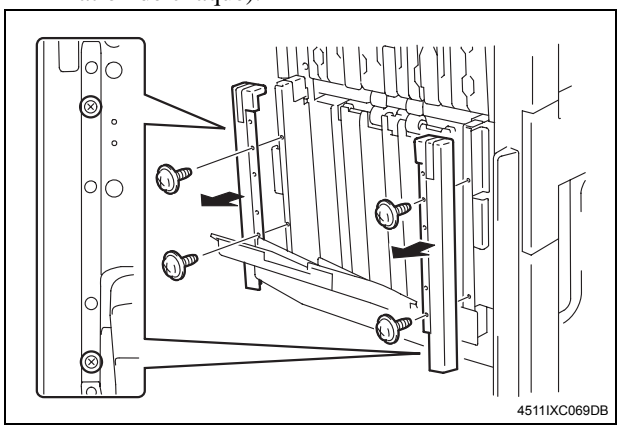
26. Retirer le plateau d'éjection du finisseur (deux vis de fixation).



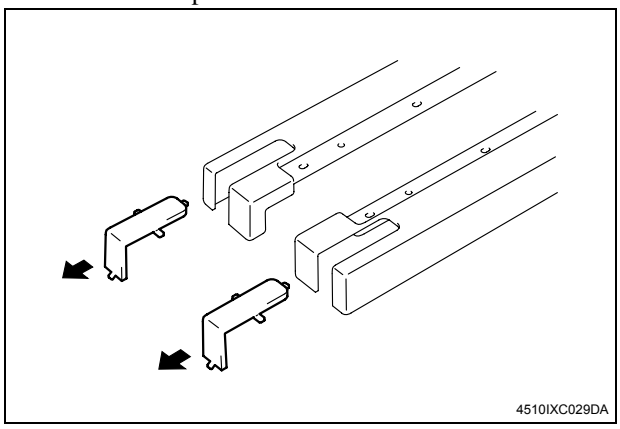
27. Retirer les supports d'installation de plateau d'éjection à droite et à gauche (une vis de fixation de chaque).



28. Retirer les couvercles gauche et droit (deux vis de fixation de chaque).



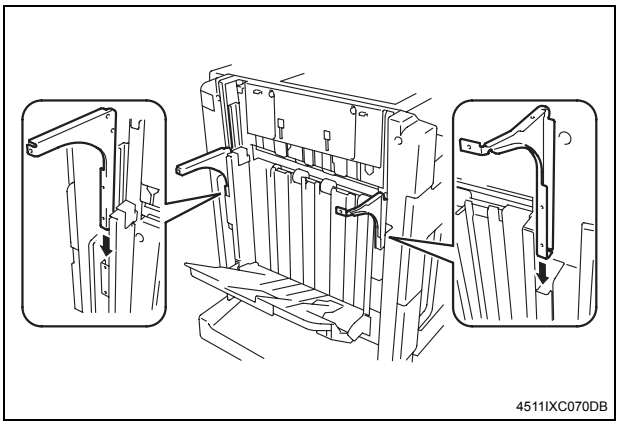
29. À l'aide d'une pince, etc. pour sectionner les deux couvercles séparables.



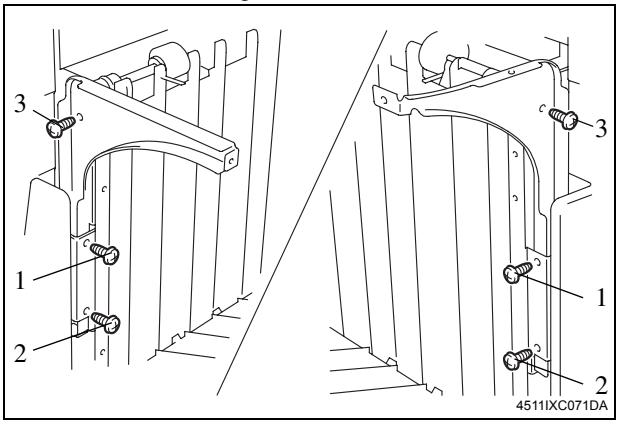
30. Introduire les platines d'installation gauche et droite.

Remarque:

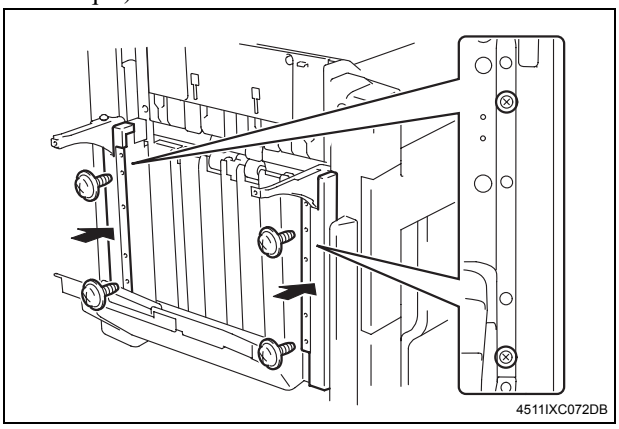
S'assurer que la surface plane de chacune des platines d'installation est orientée vers l'intérieur au moment de l'installation.



31. Fixer les platines d'installation en position en suivant l'ordre indiqué sur l'illustration (trois vis de fixation C fournie avec l'agrafeuse à chariot).



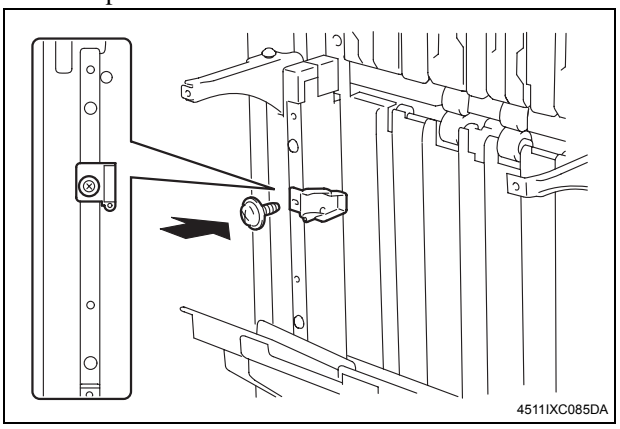
32. Remonter les couvercles gauche et droit qui ont été retirés au cours de l'étape 28 (deux vis de fixation de chaque).



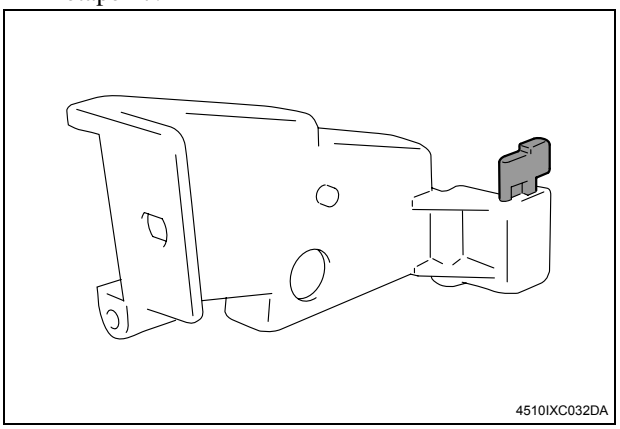
33. Remonter le support de fixation gauche de plateau d'éjection qui a été retiré au cours de l'étape 27 (une vis de fixation).

Remarque:

Installer le support à niveau une position inférieure de celle où il était installé au moment de le retiré au cours de l'étape 27.



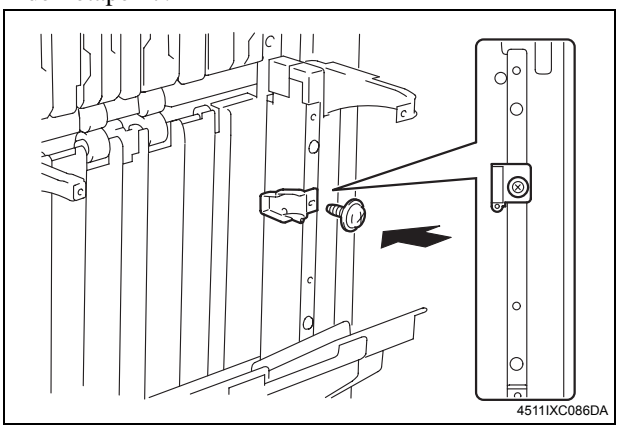
34. Se servir d'une pince coupante, etc. pour sectionner la section hachurée du support d'installation de plateau d'éjection droit qui ont été retirés au cours de l'étape 27.



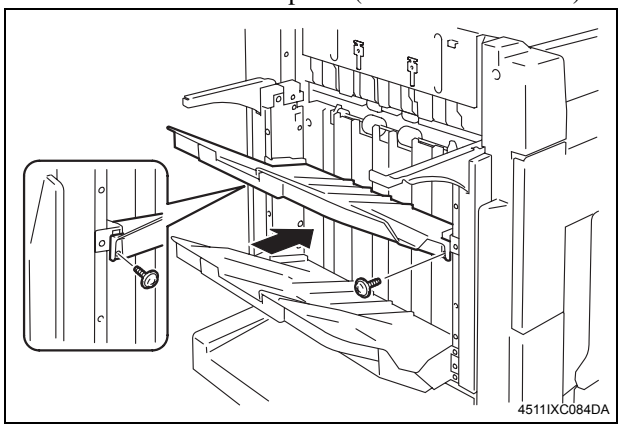
35. Remonter le support de fixation droit de plateau d'éjection (une vis de fixation).

Remarque:

Installer le support à niveau une position inférieure de celle où il était installé au moment de le retiré au cours de l'étape 27.



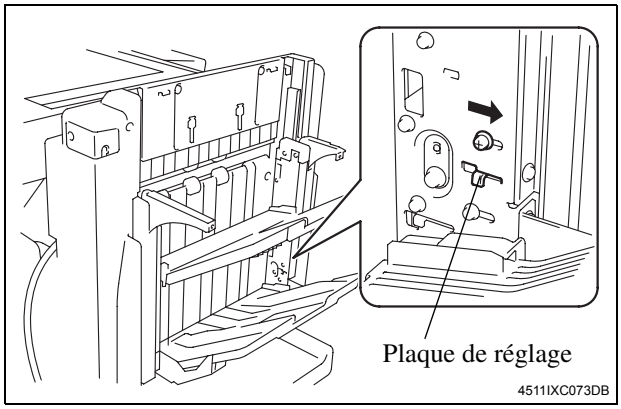
36. Remonter le plateau d'éjection du finisseur qui a été retiré au cours de l'étape 26 (deux vis de fixation).



37. Desserrer la vis de fixation, la déplacer vers l'avant puis la serrer encore une fois (une vis de fixation).

Remarque:

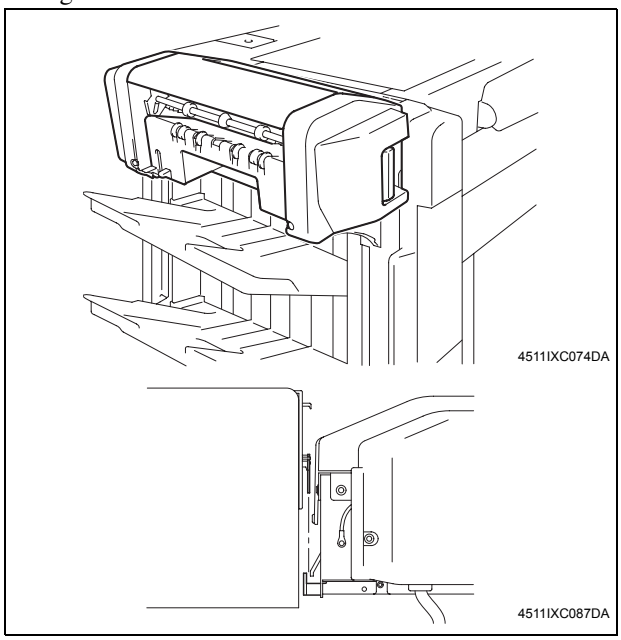
- Cette étape doit être faite fermement.
  Dans le cas contraire, des problèmes risquent de se produire.
- Ne pas déplacer la vis de fixation en utilisant la plaque de réglage.
- Faire en sorte de déplacer seulement la vis de fixation.



38. Installer le bloc de chariot sur le finisseur.

Remarque:

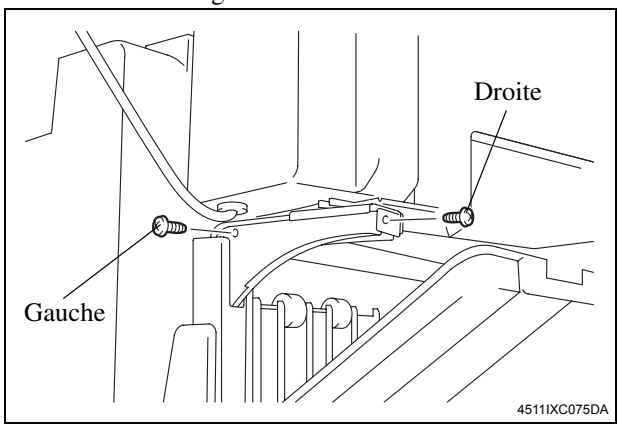
Vérifier que la languette du bloc de chariot est sous la languette du volet de fermeture.



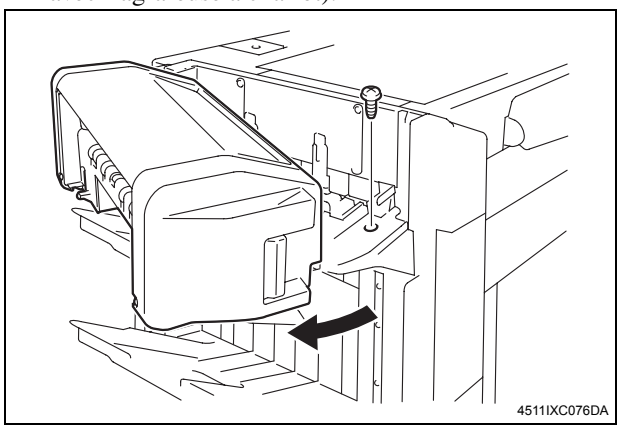
39. Fixer solidement le bloc de chariot sur la platine d'installation (gauche) (deux vis de fixation C fournies avec l'agrafeuse à chariot).

Remarque:

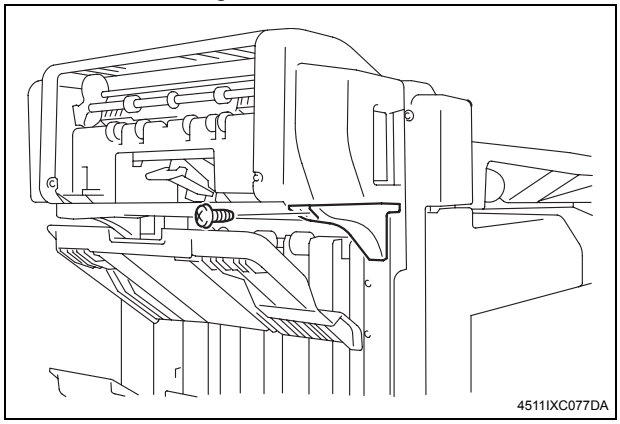
Serrer provisoirement la vis de fixation gauche, serrer fermement la vis de fixation droite et serrer fermement la vis de fixation gauche.



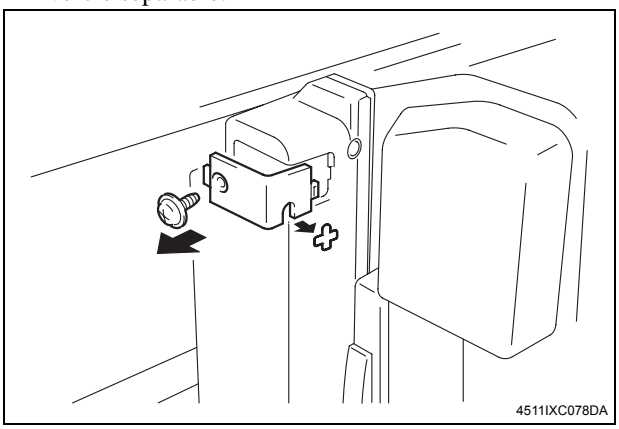
40. Ouvrir le bloc de chariot.
41. Fixer solidement le bloc de chariot sur la platine d'installation (droite) (une vis de fixation C fournie avec l'agrafeuse à chariot).



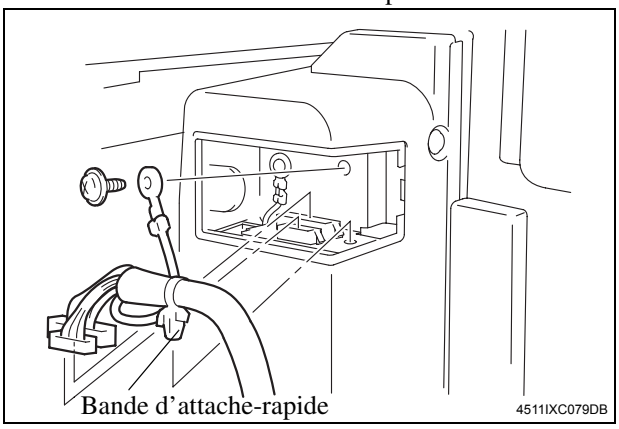
42. Installer le couvercle de platine d'installation sur la platine d'installation (droite) (une vis de fixation C fournie avec l'agrafeuse à chariot).



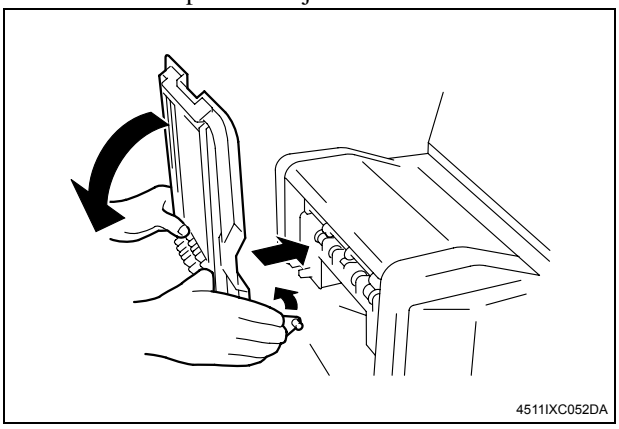
43. Retirer le couvercle de connecteur du finisseur (une vis de fixation).
44. À l'aide d'une pince coupante, etc. sectionner le couvercle séparable.



45. Raccorder le fil de mise à la terre (une vis de fixation D fournie avec l'agrafeuse à chariot).
46. Raccorder les deux blocs raccord de câblage.
47. Introduire la bande d'attache-rapide.



48. Remonter le couvercle de connecteur qui a été retiré au cours de l'étape 43 (une vis de fixation).
49. Remonter le plateau d'éjection.

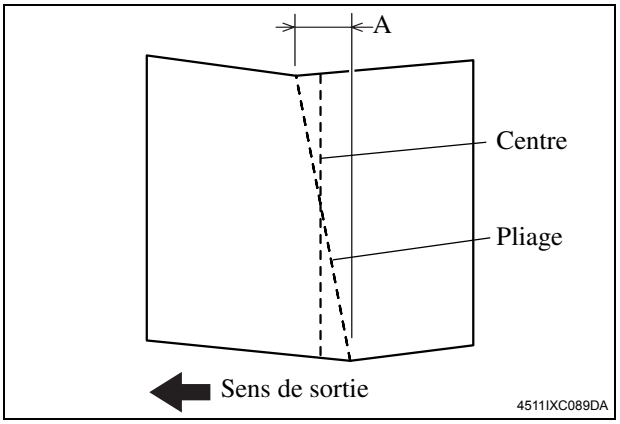


III. Réglages

1. Brancher le cordon d'alimentation dans la prise d'alimentation et mettre en marche la machine.

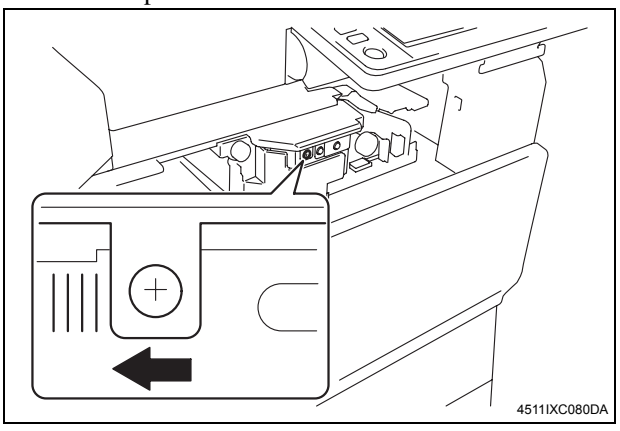
<Réglage d'inclinaison de pliage>

2. Charger le tiroir avec du papier au format A3 ou du papier pour livre de comptabilité .
3. Sélectionner le mode Crease (pliage) et tirer une copie.
4. Plier la copie tirée le long du pliage.
5. Plier la copie tirée en deux.
6. Vérifier le pliage et notamment l'inclinaison (mesurer la largeur A).
   Référence: 0 ± 1,5 mm



7. Ouvrir le couvercle avant et desserrer la vis de fixation installée sur la plaque de réglage de bloc de pliage.
8. Faire coulisser la plaque de réglage vers la droite ou vers la gauche dans les proportions nécessaires pour ajuster l'inclinaison.

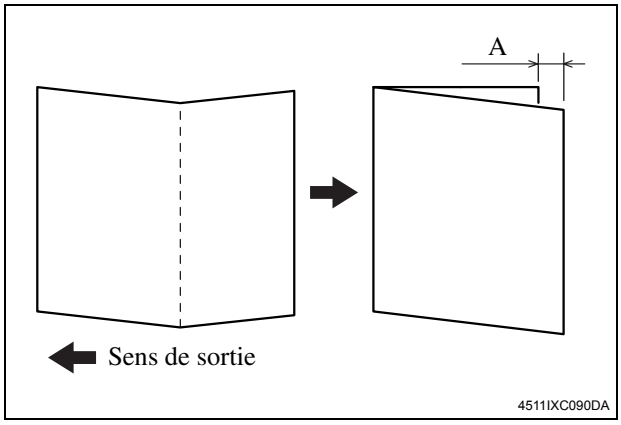
* Si toutefois l'inclinaison de pliage est comme à l'étape 6, déplacer la plaque de réglage vers la gauche comme cela est représenté sur l'illustration ci-dessous.



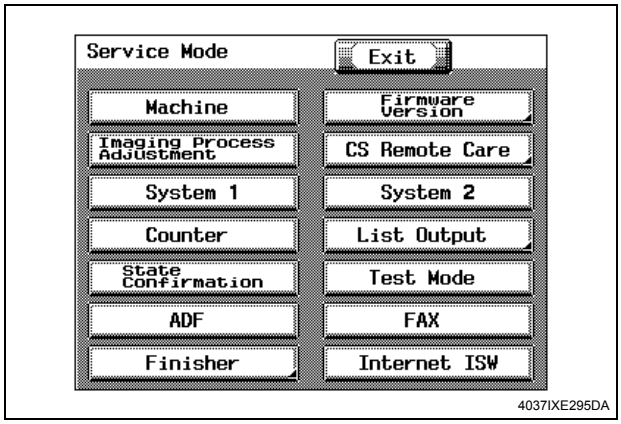
9. Tirer une copie et vérifier les faux-plis pour l'inclinaison.

<Réglage de position de pliage>

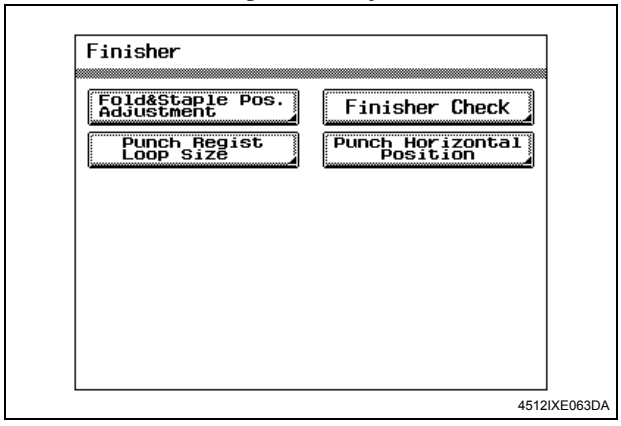
1. Tirer une copie en mode Crease (pliage).
2. Plier la copie tirée le long du pliage.
3. Vérifier le pliage et notamment l'écart (mesurer la largeur A).
   Référence: 0 ± 1,5 mm



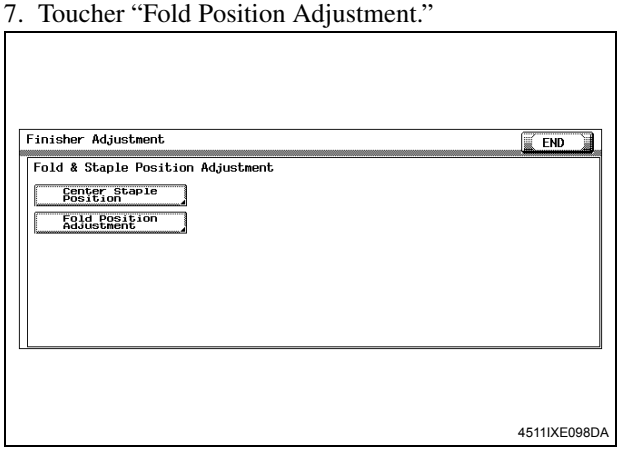
4. Faire apparaître l'écran Service Mode.
   (Pour obtenir de plus amples détails sur la façon d'afficher l'écran Service Mode, se référer au manuel de révisions.)
5. Toucher "Finisher."



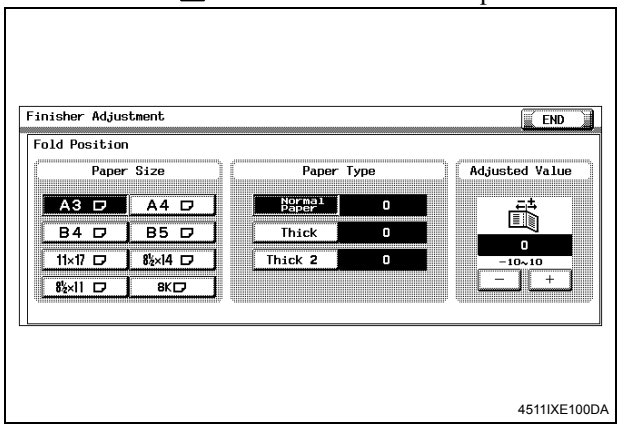
6. Toucher "Fold&Staple Pos. Adjustment."



7. Toucher “Fold Position Adjustment.”

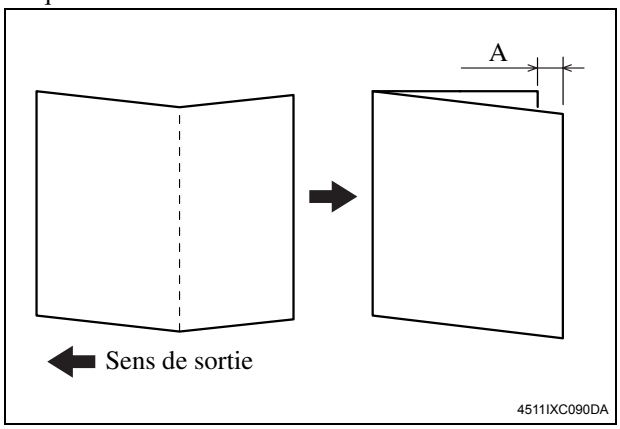


8. Toucher “A3 ” et toucher “Normal Paper.”



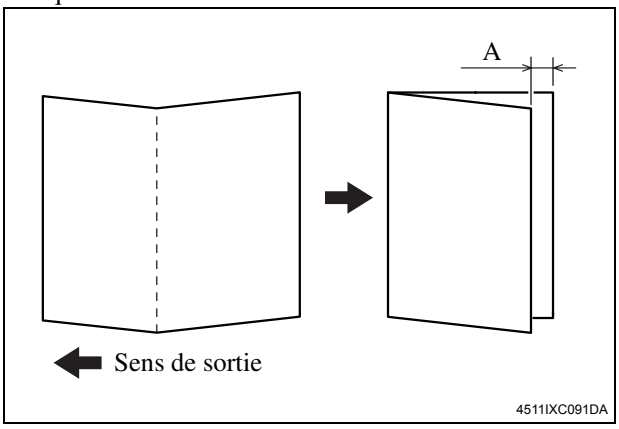
[Si le pliage présente un écart comme cela est représenté sur l’illustration ci-dessous]

9. En utilisant la touche [−], régler la valeur numérique et toucher “END.”



[Si le pliage présente un écart comme cela est représenté sur l’illustration ci-dessous]

10. En utilisant la touche [+], régler la valeur numérique et toucher “END.”



11. Toucher “END.”
12. Toucher “Exit” sur l’écran Service Mode.
13. Arrêter et remettre en marche l’interrupteur d’alimentation générale.

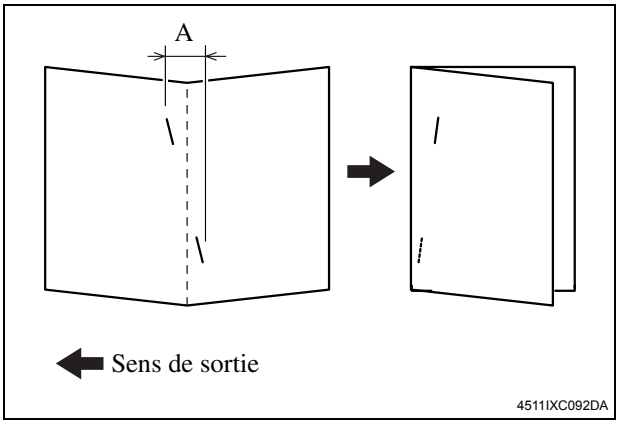
Remarque:

Lorsque l’écran Service Mode est affiché, faire en sorte de couper l’alimentation principale après avoir quitté l’écran Service Mode et attendre 10 secondes ou plus longtemps avant de remettre sous tension.

14. Tirer une copie et vérifier les faux-plis pour l’écart.
15. Ajuster les autres tailles de la même manière.

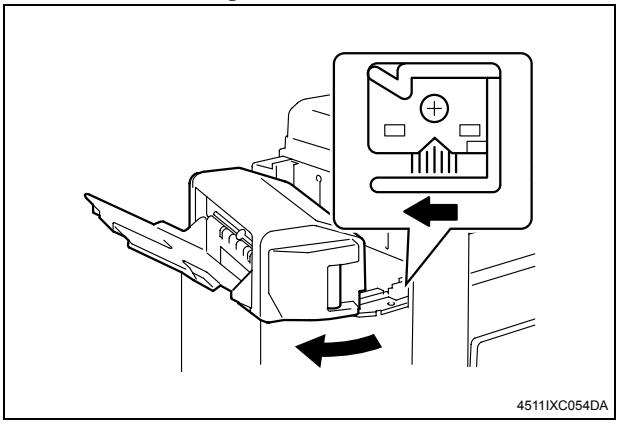
<Réglage d'inclinaison d'agrafe>

1. Charger un document de cinq pages au format papier A4 ▯ ou au format lettre ▯ dans le plateau chargeur de documents.
2. Sélectionner le mode de pliage central et tirer une copie.
   (Se référer à la notice de guide-utilisateur (opérations de copie))
3. Plier la copie tirée le long du pliage.
4. Vérifier les position d'agrafage et notamment l'inclinaison (mesurer la largeur A).
   Référence: 0 ± 1,5 mm



5. Ouvrir le levier de libération de verrouillage de bloc de chariot.
6. Desserrer la vis de réglage et faire coulisser le chariot vers la droite ou vers la gauche pour ajuster l'inclinaison dans les proportions nécessaires.

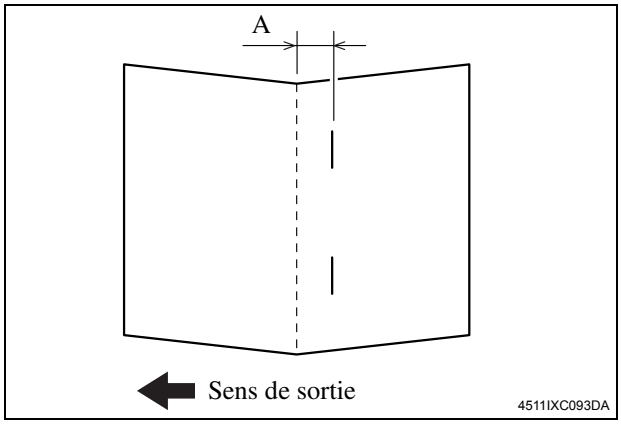
* Si toutefois l'inclinaison de la position d'agrafage est comme à l'étape 4, déplacer le chariot vers la gauche comme cela est représenté sur l'illustration ci-dessous.



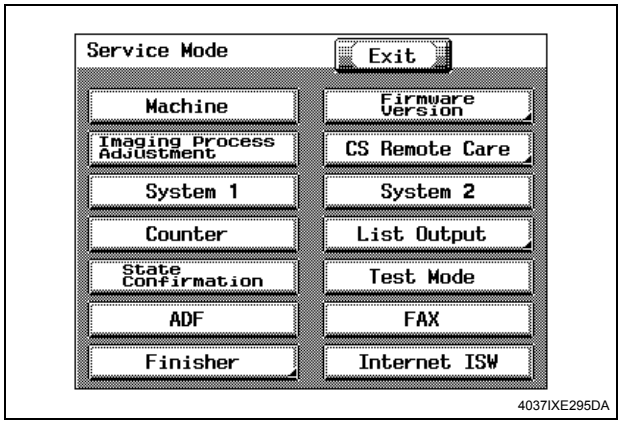
7. Tirer une copie et vérifier l'inclinaison des positions d'agrafage.

<Réglage de position d'agrafage>

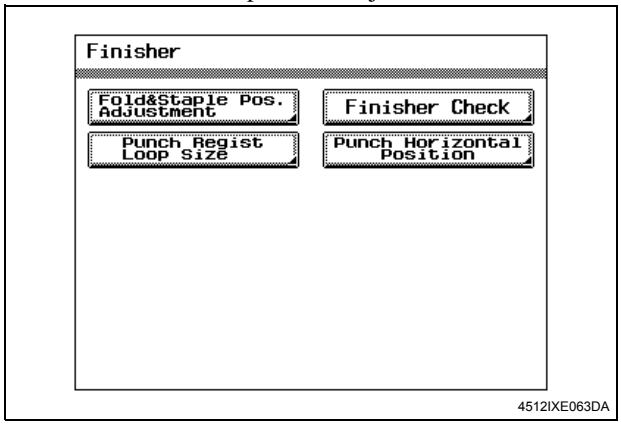
1. Charger un document de cinq pages au format papier A4 ▯ ou au format lettre ▯ dans le plateau chargeur de documents.
2. Sélectionner le mode de pliage central et tirer une copie.
   (Se référer à la notice de guide-utilisateur (opérations de copie))
3. Plier la copie tirée le long du pliage.
4. Vérifier la position d'agrafage et notamment l'écart provenant du pliage (mesurer la largeur A).
   Référence: 0 ± 1,5 mm



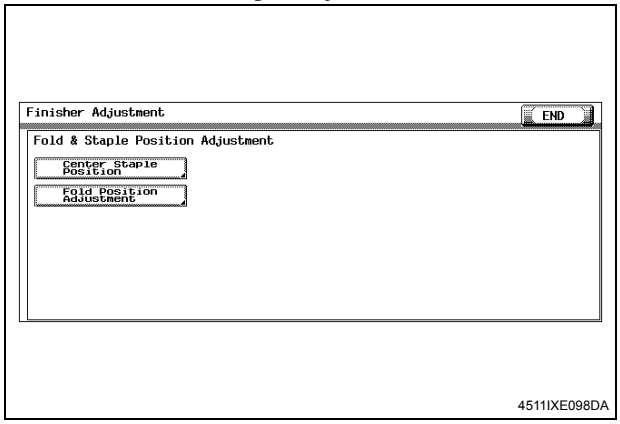
5. Faire apparaître l'écran Service Mode.
   (Pour obtenir de plus amples détails sur la façon d'afficher l'écran Service Mode, se référer au manuel de révisions.)
6. Toucher "Finisher."



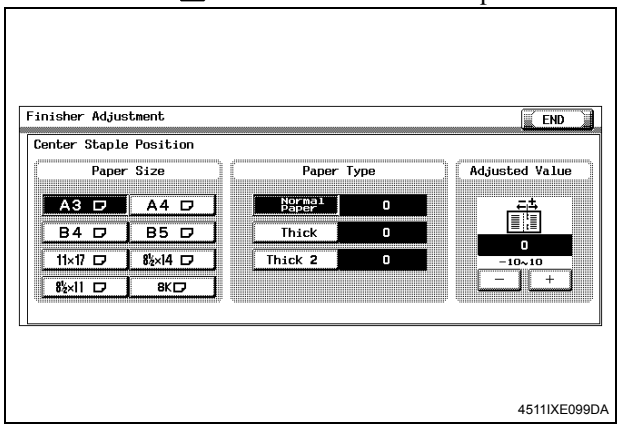
7. Toucher "Fold&Staple Pos. Adjustment."



8. Toucher “Center Staple Adjustment.”

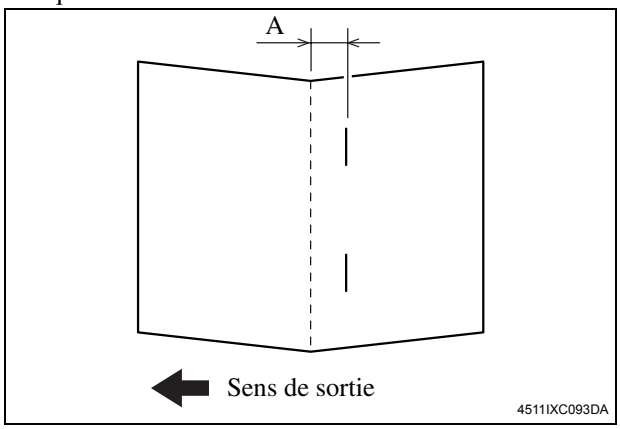


9. Toucher “A3 ” et toucher “Normal Paper.”



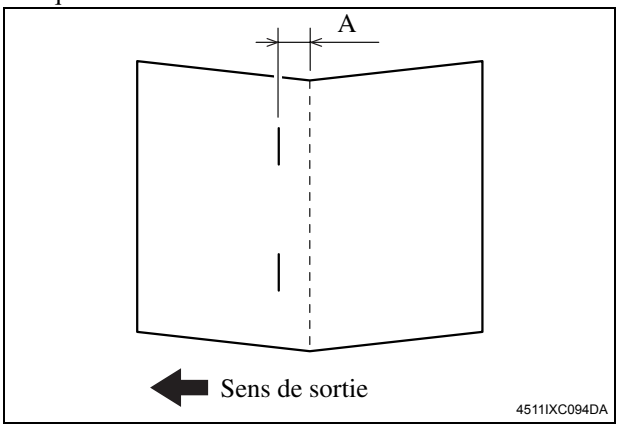
[Si les positions d’agrafage présentent un écart comme cela est représenté sur l’illustration ci-dessous]

10. En utilisant la touche [−], régler la valeur numérique et toucher “Entrée.”



[Si les positions d’agrafage présentent un écart comme cela est représenté sur l’illustration ci-dessous]

11. En utilisant la touche [+], régler la valeur numérique et toucher “END.”



12. Toucher “END.”
13. Toucher “Exit” sur l’écran Service Mode.
14. Arrêter et remettre en marche l’interrupteur d’alimentation générale.

Remarque:

Lorsque l’écran Service Mode est affiché, faire en sorte de couper l’alimentation principale après avoir quitté l’écran Service Mode et attendre 10 secondes ou plus longtemps avant de remettre sous tension.

15. Tirer une copie et vérifier la position d’agrafage pour l’écart à partir du faux-pli.
16. Ajuster les autres tailles de la même manière.